



Secto
DESIGN

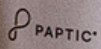
Expertise fait-main

Secto DESIGN

This pouch is made of Paptic®.
Paptic® is a bio-based, recyclable,
reusable, biodegradable,
next-generation packaging material
made of renewable raw materials.

We wanted to make recycling easy
for you as this whole packaging can
be recycled with cardboard.

Learn more about Paptic® and visit:
www.paptic.com



Secto DESIGN

Comment sont conçus les luminaires fait-main en Finlande : focus sur l'expertise artisanale et locale de la manufacture Secto Design !

Entreprise familiale finlandaise spécialisée dans la fabrication artisanale de lampes, réalisées avec du bois de bouleau sourcé localement, Secto Design dévoile des luminaires fabriqués à la main au sein du petit village d'Heinola, en Finlande. Découvrez le talent des artisans locaux et le processus de fabrication authentique à la manufacture Secto Design !

La manufacture Secto Design

La manufacture est située à une heure et demie de route au nord d'Helsinki, fournit du travail à un peu plus de 30 artisans locaux talentueux, qui sont les paires de mains derrière les célèbres lampes Secto Design. C'est ici que sont entièrement fabriqués les 30 modèles de lampes Secto Design, chaque modèle nécessitant un ensemble unique de compétences de la part de ses assembleurs.

Une part essentielle du savoir-faire consiste à comprendre le matériau et à faire ressortir au mieux ses propriétés. Toutes les lampes sont conçues à partir du bouleau finlandais de première qualité, c'est aussi un matériau naturel renouvelable avec une volonté qui lui est propre, comme chaque arbre de la forêt, chaque lampe Secto Design est unique avec ses nœuds et autres variations naturelles du bouleau.





Une fabrication authentique

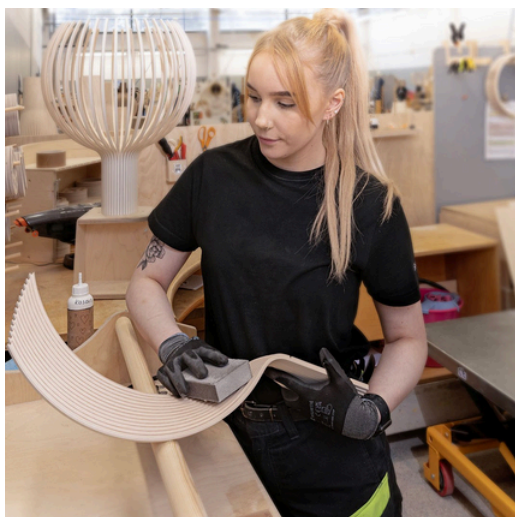
La marque fait appel à l'exigence et au savoir-faire traditionnel Finlandais, et avant d'arriver sur les bureaux de vérifications finales, chaque latte est passée entre de nombreuses mains.

Chaque planche de bois, conçue à partir d'un placage de bouleau certifié de qualité supérieure, est pressée dans des ébauches afin d'acquérir les courbes souhaitées, puis segmentée en lattes très précisément.

Ensuite les lattes sont poncées et finalement reliées par des anneaux de contreplaqué fin. Dans une pièce à l'air très sec et chaud, les anneaux ont eux, été coupés à l'eau puis séchés, tandis que des poids aident à conserver leur forme plate. Les cols des abat-jours sont fixés par collage en vérifiant que les espaces entre les lattes sont parfaitement réguliers. Enfin, les lampes Secto Design sont testées de manière approfondie et répondent à toutes les exigences du marquage CE (règlementations européennes).

Au sein d'un grand congélateur à vapeur, les lampes finalisées sont pulvérisées de glace sèche qui réalise un nettoyage final efficace, de sorte qu'elles en sortent totalement polies et prêtes à quitter l'usine. Le poste de glaçage est l'une des dernières destinations des lampes avant qu'elles soient acheminées dans la zone d'emballage. C'est là que chaque lampe reçoit une étiquette holographique - un sceau de leur authenticité. Avec ce label, le nouveau propriétaire peut être certain que sa lampe a bien été fabriquée à la manufacture Secto Design et donc produite de manière écologique, éthique et socialement durable en Finlande.

Le talent des artisans Secto Design



Siiri Nenonen nettoie et ponce les lattes

Avant de commencer à assembler les lattes en abat-jour, Siiri inspecte chaque latte individuellement, les nettoie et les ponce afin qu'elles soient lisses. Elle veille également à n'utiliser que les lattes de haute qualité dans la lampe.

« Assembler un abat-jour nécessite un peu de dextérité car il faut s'assurer que chaque clou est dans le bon angle et que les lattes sont uniformément espacées. Il faut avoir un œil visuel pour voir ce qui semble fonctionner et ce qui ne fonctionne pas » Siiri Nenonen

« Fabriquer des lampes est un métier propre et précis, ce qui convient parfaitement à ma nature. La ponceuse, par exemple, peut être ajustée avec une précision au centième de millimètre » Jouko Vinkka

Jouko travaille sur la découpeuse à jet d'eau, ainsi que dans l'atelier où les anneaux sont fabriqués, les deux éléments de cohésion essentiels des lampes Secto Design. La découpeuse à jet d'eau transforme l'eau en une méthode de découpage à la fois écologique, efficace et précise. Jouko est présent pour s'assurer que les réglages sont corrects et que la qualité est de premier ordre.



Jouko Vinkka surveille la qualité du matériau



Tuula Järvinen examine la qualité d'un abat-jour

« Assembler un abat-jour, c'est de l'artisanat. Je me sens fière à chaque fois que je termine un abat-jour et que je vois à quel point il est beau »

« Il y a six ans j'ai envoyé une candidature ouverte en disant qu'une grand-mère était à la recherche d'un emploi. Puis la grand-mère a eu l'emploi. Je suis immédiatement tombée amoureuse de l'assemblage de ces abat-jour et des lampes elles-mêmes. Malgré mon âge, je ne veux vraiment pas prendre ma retraite et quitter cet emploi » Tuula Järvinen





Secto
DESIGN

Secto DESIGN

A propos de Secto Design

Secto Design naît en 1995, de la rencontre entre Tuula Jusélius et le designer et architecte Seppo Koho, autour de leur goût partagé pour le bois nordique, le design scandinave et le travail artisanal, réalisé à la main. Spécialisée dans la fabrication de lampes aux lignes épurées et contemporaines, faites à la main avec du bois de bouleau sourcé localement, Secto Design propose des éclairages authentiques, suspensions, lampadaires, lampes de tables, appliques murales et plafonniers, produits en Finlande de façon écologique. Devenus iconiques, ces luminaires intemporels conviennent aussi bien aux intérieurs domestiques que publics. Ils sont aujourd'hui diffusés dans plus de 80 pays.

Showroom Paris : 34 avenue des Champs-Élysées, 75008 Paris
Site web : <https://www.sectodesign.fi/fr/>



Contacts presse
S2H Communication
Paris / Miami / New York
+33 (0)1 70 22 58 55

Sarah Hamon sarah@s2hcommunication.com
Ahn Dao Buillas ahndao@s2hcommunication.com